

RESINEX, parte do Grupo RAVAGO, é líder na Europa na distribuição de plásticos e borrachas com escritórios e armazéns locais em todos os países Europeus. O portfólio RESINEX consiste em mais 10,000 itens desde plásticos commodities PE, PP, PS, plásticos de engenharia ABS, PC, PC / ABS, PA6, PA66 até polímeros especiais como POM, PBT, LCP, PPS, TPE, TPU, PMMA, PA12, PA11 e outros. RESINEX é o distribuidor oficial das empresas Dow Plastics, Styron, Solvay, Celanese, LG Chem, Braskem, DSM, Total, Altuglas, Arkema, ExxonMobil e outras (representação pode variar em diferentes países).

*Ser o melhor às vezes não é suficiente.
Como tal tentamos sempre melhorar.
Resinex, o melhor distribuidor
de plásticos e borrachas na Europa.*

RESINEX News

PULSE™ GX – A nova geração do melhor **PC/ABS** para aplicações automóveis.

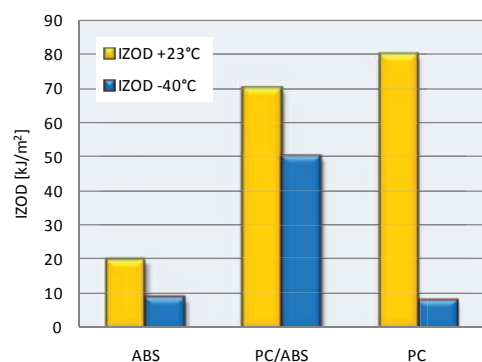
O PC/ABS PULSE™ é o melhor PC/ABS para aplicações automóveis e é utilizado pelos principais líderes fabricantes de automóveis nas exigentes peças interiores que compõem um veículo, tais como:

- Audi
- BMW
- Chrysler
- Daimler Benz
- Ford
- GM/Opel
- Jaguar/LR
- Porsche
- PSA
- Renault
- SEAT
- Skoda
- Volvo
- VW
- Entre muitas outras

O PC/ABS é uma mistura de policarbonato com ABS, que combina o melhor de ambos os polímeros com ainda mais vantagens:

- Uma resistência notável a baixas temperaturas (significativamente melhor do que o ABS ou o PC)
- Resistência excelente ao calor
- Fácil processamento
- Estabilidade dimensional
- Baixa tendência para absorção de humidade

Maior resistência do PC/ABS a baixas temperaturas.



Fotografia: cortesia de Styron

Quais os benefícios que a RESINEX oferece com a nova geração PC/ABS PULSE™ GX?

- PC/ABS de alta qualidade utilizado pelos principais líderes OEM automóvel
- Resistência excelente
- Fácil fluidez
- Estética superfície com brilho ligeiro
- Baixo odor e VOC (compostos orgânicos voláteis)
- Boa resistência UV
- Economia melhorada e densidade ligeiramente reduzida (quando comparando o PULSE™ GX70 com o PULSE™ A35-105)
- Existência de estabelecimentos comerciais e de equipas de técnicos de venda por todos os países da Europa
- Existência de peritos em indústria automóvel prontos a ajudá-lo nos seus projetos.
- Vasto conhecimento da indústria automóvel




STYRON™

A **Styron** empresa líder global na produção de plásticos, latex e borrachas, dedica-se a cooperar com os seus clientes no fornecimento de soluções inovadoras e sustentáveis. A tecnologia Styron é utilizada pelos clientes em indústrias como a eletrodoméstica, a automóvel, elétrica e de iluminação, fabrico de produtos de borracha e pneus. A Styron conseguiu em 2012 um lucro de aproximadamente 5.5 mil milhões de dólares, com 20 estabelecimentos de produção espalhados pelo globo e 2100 colaboradores.

ABS MAGNUM™ - a fonte da exclusividade do PC/ABS PULSE™.

As propriedades combinadas do PC/ABS são influenciadas pela proporção de policarbonato contido em ABS. Quanto maior for a quantidade de PC, maior resistência ao calor o PC/ABS terá.

Além disso, a escolha do tipo de ABS é essencial para as propriedades resultantes do PC/ABS. Nomeadamente, o conteúdo e o tamanho das partículas de butadieno contidas em ABS têm um efeito considerável nas propriedades finais do PC/ABS.

Devido ao seu processo de produção especial, o ABS/MAGNUM™ utilizado no PC/ABS PULSE™ é um material único. É por esse motivo que o PC/ABS PULSE™ fornece uma combinação de propriedades que mais nenhum outro PC/ABS pode proporcionar:

- Baixa emissão e odor
- Baixo brilho
- Produto limpo
- Consistência de lotes
- Cor base branca
- Equilíbrio notável de fluidez e propriedades físicas
- Elevada estabilidade térmica

A diferença entre a cor amarelo padrão da emulsão de ABS e a cor natural branca do ABS MAGNUM™ produzida pela exclusiva polimerização em massa.



PULSE GX50 e PULSE GX70 preenchem lacunas.

Os novos PULSE GX preenchem lacunas entre os tipos ABS MAGNUM™ de elevadas temperaturas e os recentes PC/ABS PULSE™. Os PULSE™ GX oferecem um excelente equilíbrio entre temperatura e propriedades mecânicas, combinadas com uma fluidez otimizada.

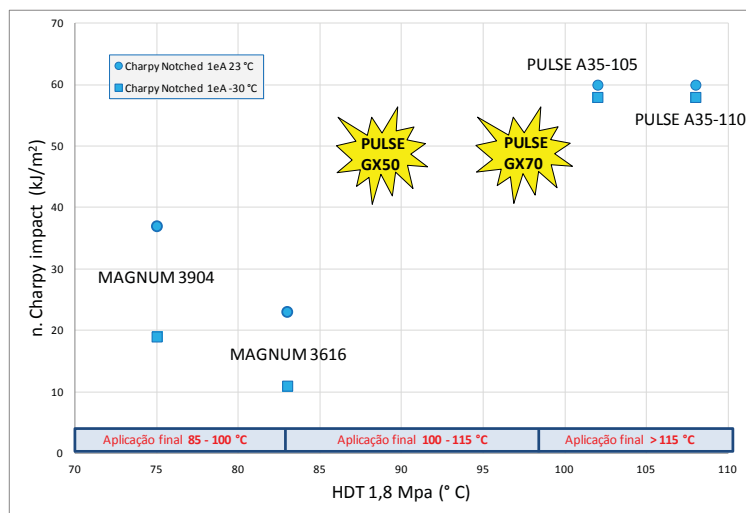
Exemplos de aplicações do PULSE™ GX70

- Adequado para a maioria dos componentes interiores de um veículo
- Frisos pilar laterais
- Revestimentos do tejadilho e de cortinas de ar
- Consolas de tejadilho
- Leitores de DVD
- Painel de instrumentos; revestimento de consola central e central
- Capas de retrovisor

Exemplos de aplicação do PULSE™ GX50

- Para componentes que não estejam diretamente expostos à luz solar ou nas secções baixas do veículo
- Consolas centrais
- Revestimentos para painel de instrumentos inferior
- Porta-luvas
- Ventiladores
- Revestimento para bagageira

A colmatar falhas.



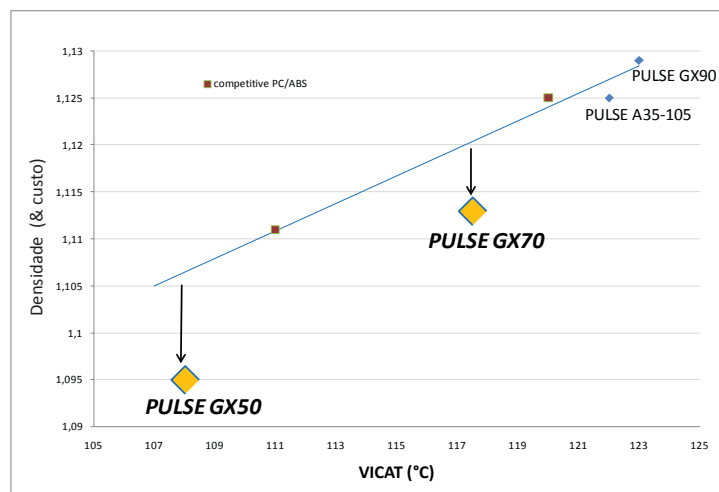
- Coberturas de porta e de cintos de segurança

Exemplos de aplicações do PULSE™ GX90

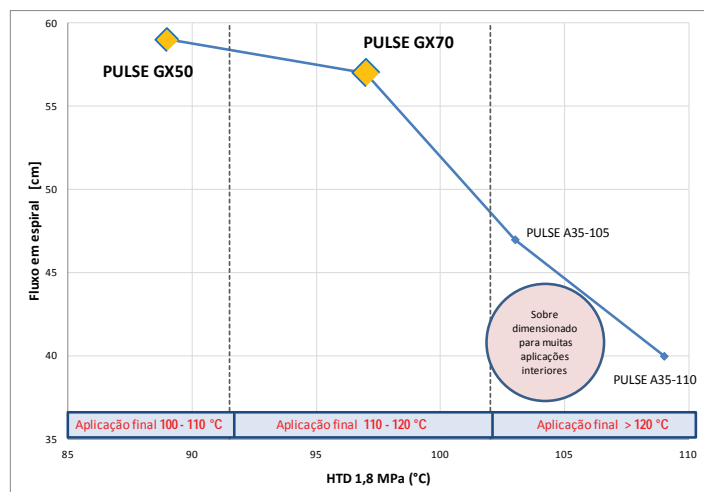
- Ductilidade superior a temperaturas extremas (muito altas ou baixas)
- Frisos pilar superiores
- Molduras para painéis de instrumentos
- Consolas de tejadilho

PULSE™ GX50 e PULSE™ GX70 – Redução do Peso e do Custo.

Conduz a custos mais baixos.



De fluidez fácil e resistência suficiente a temperaturas elevadas.



Com uma redução de 2 a 4% da sua densidade, os tipos PULSE™ GX proporcionam uma redução no peso e no custo, assim como uma resistência suficiente ao calor elevado e ao impacto.

Resumo do desempenho do PULSE™ GX PC/ABS

- Os tipos PC/ABS com a melhor resistência ao impacto e a temperaturas extremas otimizada para acabamentos interiores
- Reúne todos os requisitos da indústria automóvel em termos de fiabilidade, propriedades dos materiais e qualidade
- A elevada fluidez permite a criação de peças de parede finas e tempos de ciclo mais rápidos
- A baixa densidade (2 a 4%) proporciona uma redução no peso e nos custos
- O baixo brilho para eliminação de tinta permite uma excelente resistência da superfície a riscos e a danos
- A junção de ABS com PC permite uma redução dos VOC e odores
- Excelente estabilidade hidrolítica
- Boa resistência UV, 5 ciclos de testes acelerados na BMW e na VW

Portefólio da PULSE™ PC/ABS

Moldagem por injeção	Aplicação
PULSE™ GX50	Temperatura média, fluidez fácil, baixa densidade
PULSE™ GX70	Interior, temperatura elevada, fluidez fácil
PULSE™ GX90	Interior, temperatura muito elevada, resistência ao impacto a temperaturas muito baixas
PULSE™ A35-105	Interior, temperatura elevada
PULSE™ A35-110	Interior, temperatura muito elevada
PULSE™ 920MG	Interior, baixo brilho

Resinas reforçadas com fibra de vidro para painéis de instrumentos

PULSE™ 630GF	Suporte do painel de instrumentos (13% GF)
PULSE™ 979	Peças estruturais do painel de instrumentos, acabamentos (10% GF)

Condições de processamento recomendadas

Moldagem por injeção	Valor [°C]
Temperatura do cilindro – Cabeça	260–275
Temperatura do cilindro – Frente	265–275
Temperatura do cilindro – Intermédio	255–275
Temperatura do cilindro – Tremonha traseira	225–260
Temperatura do molde	70–80

Secagem	Valor
Tempo (horas)	4
Temperatura (°C)	110

